

# TÜRBİN VE SİRKÜLASYON YAĞI SERIES

## Беззольные турбинные масла с максимальной эффективностью

### Описание

Турбинные масла серии PO Turbine Oil TX производятся с использованием новейшей технологии беззольных присадок, защищающих от ржавчины и ингибиторов коррозии, с использованием высококачественных гидроочищенных базовых масел. Они разработаны для удовлетворения требований промышленных турбин последней технологии благодаря их превосходным свойствам окисления, термической стабильности, водоотделению и антикоррозионным свойствам.

### Применение

- Морские и промышленные операции, требующие высокой производительности
- Газовые турбины
- Паровые турбины
- Турбинные системы комбинированного цикла (паровые и газовые)
- Системы циркуляции
- Гидравлические системы типа R&O
- Редукторы типа R&O

### Преимущества

- Долгий срок службы благодаря использованию высокотехнологичных присадок нового поколения.
- Отличается превосходной устойчивостью к окислению в тяжелых условиях и продлевает срок службы.
- Высочайшая температурная стабильность даже при очень тяжелых условиях эксплуатации.
- Прекрасно предотвращает ржавчину и коррозию даже после процесса промывки водой.
- Превосходно защищает турбины благодаря водоотделению.
- Отлично работает в полевых условиях благодаря совместимости с загрязнителями окружающей среды.
- Улучшает чистоту и производительность системы благодаря высокой производительности фильтрации.
- Не наносит вреда окружающей среде (Не содержит 2,6 ДТБФ).

### Показатели

DIN 51515 Часть I and Часть II, BS 489, GE GEK 32568G-46506E, ISO 8068:2006 (E) L-TSA, L-TGA, Alstom HTGD 90 117, Siemens TLV 9013 04 (одобрено), Siemens TLV 9013 05 (одобрено), Siemens 55125Z3, Alstom HTGD 90 117 (одобрено)

### Типичные характеристики\*

Класс вязкости по ISO		32	46
Плотность, 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0,840	0,845
Температура вспышки, прибор Кливленда, °C	ASTM D92	240	242
Вязкость, 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	31,3	43,2
Вязкость, 100 °C, мм <sup>2</sup> /с		5,55	6,72
Индекс вязкости	ASTM D2270	119	110
Температура застывания, °C	ASTM D97	-30	-30

\* Указанные значения могут различаться в зависимости от производства.

