

Эмульгируемая многоцелевая жидкость для резки металлов

Описание

Это многоцелевая жидкость для резки металлов, используемая в виде раствора, который готовится путем добавления в воду в количестве 5-10% для операций механической обработки (резки и шлифовки).

Применение

Он подходит для использования в качестве смазки и охлаждающей жидкости для легких и тяжелых операций обработки металлов, таких как алюминий и медные сплавы, мягкий и чугун (обработка) и волочения алюминиевых прутков (необрабатывающие операции). Обеспечивает отличное охлаждение.

Предупреждение: Процесс добавления масла следует проводить медленно, пока вода в системе циркулирует. Не следует добавлять масло непосредственно в воду. Перед приготовлением новой эмульсии необходимо полностью опорожнить резервуар для воды и тщательно его очистить. При этом эмульсия должна быть приготовлена в отдельной емкости в подходящей концентрации, а затем добавлена в систему.

Преимущества

- Продлевает срок службы, предотвращая образование бактерий.
- Сокращает брак за счет увеличения срока службы инструментов.
- Контролирует сварку стружки при тяжелых операциях механической обработки, обеспечивает гладкую поверхность.
- Сохраняет свои характеристики даже с неочищенной водой и образует стабильную эмульсию.
- Предотвращает образование дыма и запаха.
- Защищает систему от ржавчины и коррозии.

Типичные характеристики*

Плотность, 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0,885
Вязкость, 40 °C, мм ² /с	ASTM D445	28
Показатель преломления	ASTM D1218	1
Эмульсия pH 20 °C (5% смесь с деионизированной водой)	ASTM D1287	8,57

* Указанные значения могут различаться в зависимости от производства.

